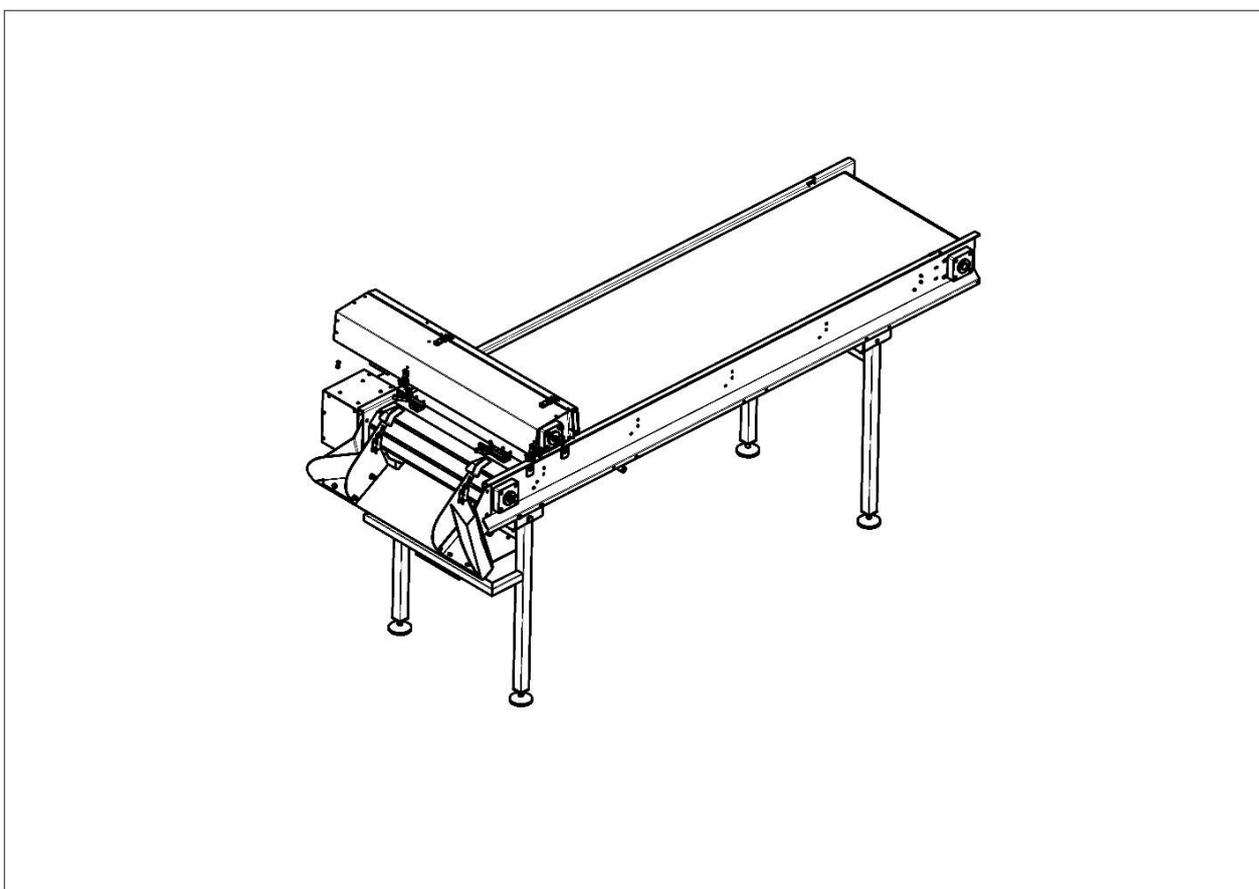


# Машина резки лап ML-10000



*Паспорт, инструкция по эксплуатации*

456320 Челябинская область,

г. Миасс, ул. Богдана Хмельницкого 52/23

тел: +7 (351) 215-71-58

Настоящая «Инструкция по обслуживанию» предназначена для специалистов по обслуживанию Машины резки лап.

Установка, ввод в эксплуатацию и обслуживание оборудования разрешается только специалистам, хорошо изучившим и строго соблюдающим настоящую «Инструкцию». Предприятие-изготовитель не несёт ответственности за ущерб, возникший вследствие несоблюдения «Инструкции по обслуживанию», недостаточно подготовленного персонала, надлежащего обслуживания оборудования, а также его использование в других целях, не предусмотренных «Инструкцией по обслуживанию».

В случае самоуправного внесения изменений в оборудование, таких как снятие и монтаж дополнительных деталей без нашего согласия – документ теряет силу.

Использовать только запасные части, изготовленные Предприятием- изготовителем.

Соблюдение действующих в пищевой промышленности Вашей страны правил по технике безопасности является обязательным.

## СОДЕРЖАНИЕ

Правила техники безопасности.....	4
1. Общие сведения.....	5
2. Технические характеристики .....	5
3. Комплект поставки .....	6
4. Транспортирование.....	6
5. Устройство и принцип работы.....	7
6. Меры безопасности.....	7
7. Монтаж и подготовка к работе.....	9
8. Порядок работы .....	10
9. Техническое обслуживание и ремонт .....	10
10. Свидетельство о приемке .....	11
11. Гарантии изготовителя .....	12

### Приложения

1. Учёт неисправностей при эксплуатации.....	13
2. Особые замечания при аварийных случаях .....	14
3. Лист регистрации работы и обслуживания (остаётся у потребителя) .....	15
4. Лист регистрации работы и обслуживания (возвращается изготовителю) .....	16
5. Лист отзыва потребителя о работе оборудования.....	17
6. Схема электрическая .....	18

# Правила техники безопасности

Вниманию обслуживающего персонала

**Ненадлежащая эксплуатация и неквалифицированное обслуживание Машины резки лап могут нанести огромный вред здоровью и причинить большой материальный ущерб. Обслуживающий персонал должен неукоснительно соблюдать следующие правила безопасности:**

- Перед вводом оборудования в эксплуатацию изучить Инструкцию по эксплуатации.
- Некомпетентный и неквалифицированный персонал не имеет права вводить Машину резки лап в действие и обслуживать ее.
- При работе на Машине резки лап требуется носить плотно облегающую спецодежду с завязанными рукавами.
- Длинные волосы завязать в пучок сзади и прикрыть.
- В рабочем режиме не вводить руки внутрь Машины для разрезания.
- Не класть вещи в непосредственной близости.

**При неполадках в работе, перед мойкой или перед проведением работ по техобслуживанию:**

- Выключить подачу электричества в Машину резки лап.
- Ремонтные работы разрешается выполнять только квалифицированному персоналу при строгом соблюдении данной Инструкции по эксплуатации.
- Запрещено изменять по функции или снимать предохранительные устройства, установленные изготовителем.
- Не разрешается впрыскивание любого аэрозоля в коммутационные аппараты; взрывоопасно.

### **Работы по наладке, устранению неисправностей и техническому обслуживанию:**

- Эти работы должны проводиться только уполномоченным обученным персоналом.
- Проинформировать обслуживающий персонал перед началом проведения работ.
- Соблюдать все правила техники безопасности, указанные в Инструкции.
- Выполняемые работы должны производиться только на безопасной опорной поверхности и на рабочей высоте.

## **1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

Машина резки лап ML-10000 предназначена для отрезания на куриных лапах, неиспользуемых в пищевом производстве частей. Устанавливаются на участках переработки птицы на птицеперерабатывающих предприятиях.

## **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Производительность, шт./час ..... до 10000

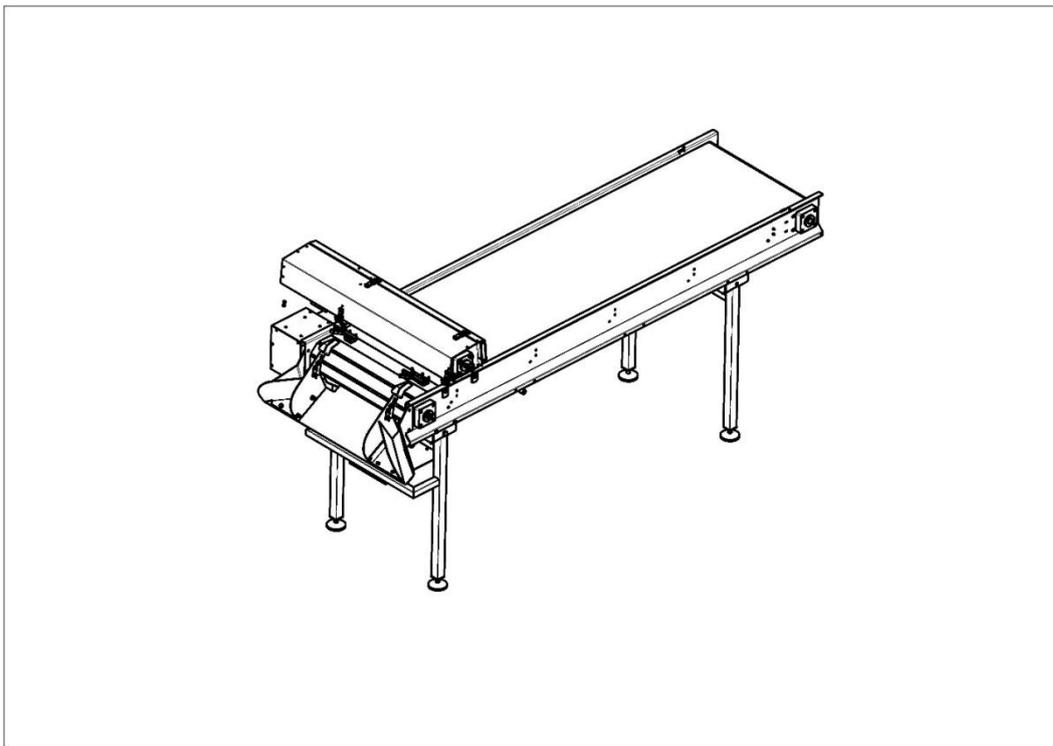
Габариты Машины для разрезания куриных лап (длина-ширина-высота) без коммуникаций ..... 2400x1000x1000 мм

Масса без коммуникаций, кг ..... ~ 250 кг

Количество персонала для работы на Устройстве.....6 человек

## Внешний вид Машины резки лап

Машина резки лап состоит из следующих узлов:



Рама, транспортер с вилками в количестве 200 штук с приводом от мотор- редуктора, узел резки включающий вал с двумя дисковыми ножами и приводом, лоток выгрузки разрезанных лап с отделителем частей лап, пульт управления. Возможна комплектация машины резки лап лотком для загрузки лап.

### 1. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Машина резки лап, собранная в соответствии со спецификацией, принятая ОТК изготовителя, поставляемая в собранном виде ..... 1

Эксплуатационная документация (паспорт).....1

### 2. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортирование должно производиться с необходимой осторожностью.

Машина резки лап транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом.

Железнодорожным транспортом транспортируется в соответствии с действующими «Правилами перевозок грузов Министерства путей сообщения СССР», часть 1, Москва, Издательство «Транспорт», 1977 г.

Автомобильным транспортом транспортируется в соответствии с действующими «Общими правилами перевозок грузов автомобильным транспортом», утверждёнными Министерством автомобильного транспорта РСФСР.

### **3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.**

Транспортер машины резки лап приводится в движение от мотор редуктора и имеет вилки для укладки в них вручную куриных лапок. Куриные лапки при движении транспортера перемещаются к узлу резки. Дисковые ножи узла резки разрезают каждую лапку на 2 части. Разрезанные лапки перемещаются транспортером далее к выходному лотку. На выходном лотке происходит разделение разрезанных двух частей лапок. Части лапок, которые идут в отходы сбрасываются в отдельно.

### **4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.**

#### **Меры безопасности при монтаже.**

К монтажу Машины резки лап для разрезания допускаются лица, не моложе 18-летнего возраста прошедшие инструктаж по правилам безопасного ведения монтажных и погрузочно-разгрузочных работ.

Подключение Машины резки лап к электросетям разрешается производить электротехническому персоналу, имеющему разряд не ниже III квалификационной группы.

Помещение, в котором устанавливается Машина резки лап, должно быть оборудовано вентиляцией.

Машина резки лап должна быть заземлена согласно ПУЭ. Токоведущий кабель должен быть уложен в металлический рукав.

Допуск к элементам электрооборудования, регулировка узлов и деталей Машины для разрезания разрешается только после отключения электросети.

При монтаже строго соблюдать Правила техники безопасности.

### **Меры безопасности при эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте.**

К эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту Машины резки лап допускаются лица не моложе 18-летнего возраста, имеющие допуск по электробезопасности, изучившие устройство и правила его эксплуатации, данный паспорт и прошедшие инструктаж по технике безопасности и по безопасным приемам и методам работы в соответствии с ГОСТ 12.0.004-78.

При эксплуатации обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования инструкции по технике безопасности.

Техническое обслуживание и ремонтные работы должны производиться при отключенном электропитании и выключенной подаче воды. Возле выключателя необходимо установить предупреждающую табличку.

Персонал, производящий техническое обслуживание должен быть обеспечен исправным инструментом.

При обнаружении неисправностей необходимо немедленно выключить Машину, резки лап сообщить мастеру о неисправности и не приступать к работе до полного устранения неисправности.

При работающей Машине резки лап категорически запрещается открывать крышки и производить работы по ремонту или очистке ее.

Не допускается работа Машины резки лап со снятым защитным кожухом электропривода.

Техническое обслуживание, промывку и уборку, ремонт Машины резки лап производить только при отключении его от электросети.

Шумовые характеристики на рабочем месте не превышают норм, установленных ГОСТ 12.1.003-83 для производственных помещений.

Перед началом работы необходимо проверить работу Машина резки лап на холостом ходу (без куриных лапок).

Во время работы Машины резки лап на для разрезания запрещается производить ее ремонт.

## **7. МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

- Установить Машину резки лап в отведенном в производственном помещении месте, придать устойчивое горизонтальное положение на полу и прикрепить анкерными болтами при необходимости.
- Подвести кабель к клемнику “Сеть” в пульте управления и подвести кабель к двигателю мотор редуктора. Кабели должны быть проложены в металлическом рукаве.
- Произвести заземление машины и ее подключение к электросети с напряжением 380В согласно ПУЭ.
- Проверить соединения на целостность.
- Проверить направление вращения двигателя мотор редуктора путём кратковременного включения. В случае необходимости поменять местами два любых фазных провода.
- Установить сапуны на мотор-редукторы.

## 8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

**Включение:** Включить в работу нажатием кнопки “ПУСК”. Проверить остановку Машины резки лап нажатием кнопки “ СТОП”. Приступить к работе.

**Выключение:** Выключить нажатием кнопки “СТОП”. Прибрать и помыть рабочее место.

## 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Техническое обслуживание и ремонт включают в себя:

- техническое обслуживание при эксплуатации,
- периодическое обслуживание (О),
- текущий ремонт (Т),
- средний ремонт (С),
- капитальный ремонт (К).

Периодическое техническое обслуживание, текущий, средний и капитальный ремонты должны включаться в графики планово-предупредительных ремонтов и технических обслуживаний предприятия-потребителя. Структура межремонтного цикла должна быть такова:

О-О-О-О-О-Т-О-О-О-О-О-С-О-О-О-О-О-Т-О-О-О-О-О-С-О-О-О-О-О-Т-С-О-О-О-О-О-К.

О - периодическое обслуживание ванны должно производиться ежемесячно, Т -

текущий ремонт должен производиться каждые полгода (6 месяцев),

С - средний ремонт должен производиться каждый год (12 месяцев),

К - капитальный ремонт должен проводиться раз в три года (36 месяцев).

Техническое обслуживание при эксплуатации проводится ежемесячно.

## 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

### Машина резки лап ML-10000:

Заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует конструкторской документации, изготовлена по ТУ № 575-03-2001 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Производственный мастер \_\_\_\_\_

Контрольный мастер \_\_\_\_\_

Директор \_\_\_\_\_

## **11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.**

Изготовитель гарантирует работу Машины резки лап в течение 12 месяцев со дня поставки при условии соблюдения правил эксплуатации обслуживания.

Для исполнения гарантийных обязательств заказчик высылает лист регистрации работы машины и его обслуживания (см. Приложение 4) по адресу:

456320 Челябинская область,

г. Миасс, ул. Богдана Хмельницкого 52/23

тел: +7 (351) 215-71-58





**ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ РАБОТЫ И ОБСЛУЖИВАНИЯ**

(остаётся у потребителя)

№ п/п	Техническое обслуживание	Время работы с начала выпуска, ч.	Дата	Подпись ответств. лица	Замечания к работе



**ЛИСТ ОТЗЫВА ПОТРЕБИТЕЛЯ О РАБОТЕ  
ОБОРУДОВАНИЯ**

Изделие \_\_\_\_\_

Зав. Номер

1. Дата выпуска в эксплуатацию \_\_\_\_\_

2. Результат внешнего осмотра при получении изделия \_\_\_\_\_

3. Механическое повреждение изделия при транспортировке \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

4. Замечания по качеству изготовления \_\_\_\_\_

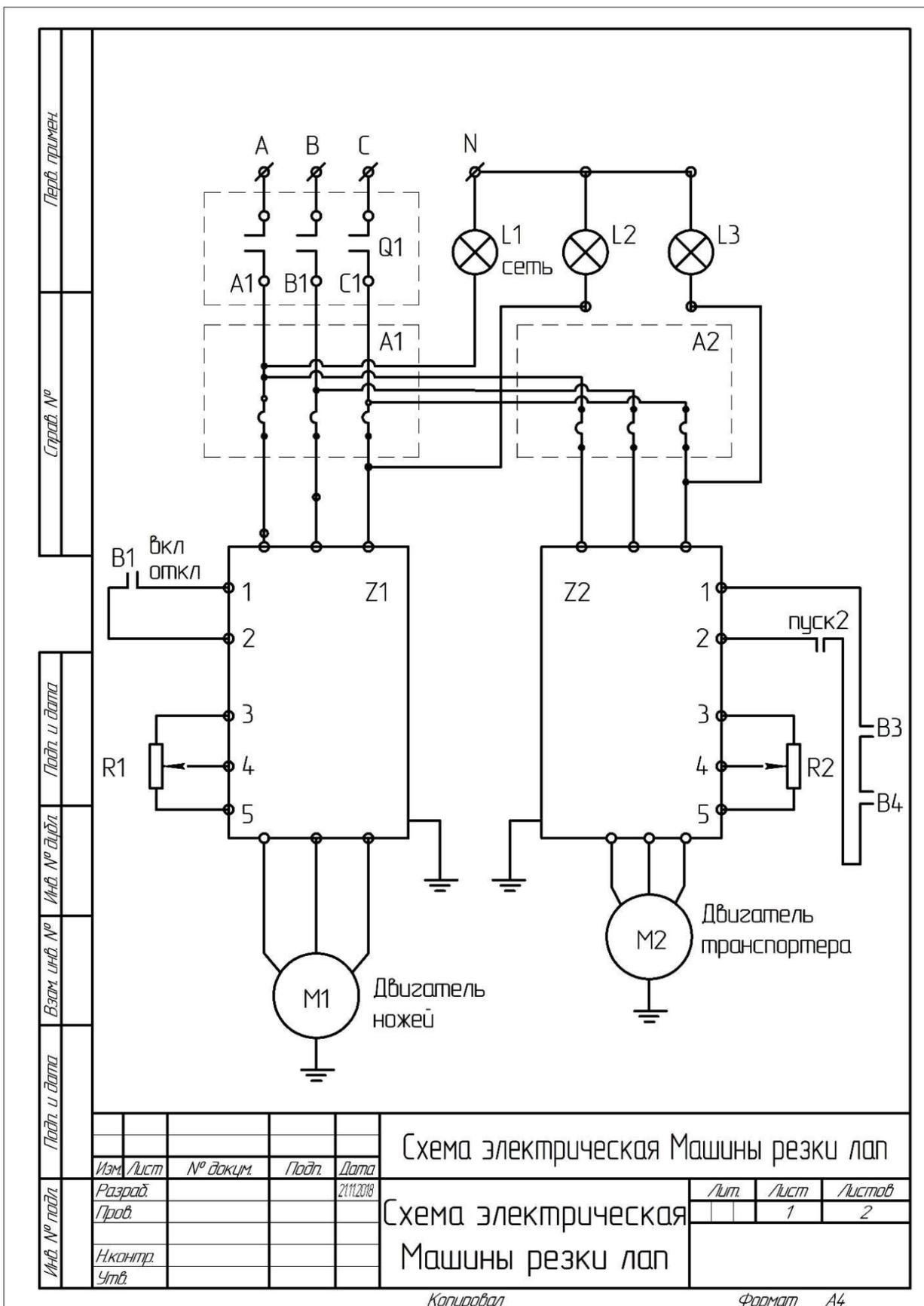
\_\_\_\_\_

5. Комплектность \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

6. Прочие замечания \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Схема электрическая Машины резки лап

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				21.11.2018
Проб.				
Н.контр.				
Утв.				

Схема электрическая  
Машины резки лап

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Копировал

Формат А4

- Q1- выключатель  
кулачковый вводной
- A1,A2- автомат частотного  
преобразователя
- Z1,Z2 частотный  
преобразователь
- R1- потенциометр  
"скорость ножей"
- R2- потенциометр  
"скорость транспортера"
- B1- выключатель  
команды "Пуск"  
частотного  
преобразователя ножей
- B2- выключатель  
команды "Пуск"  
частотного  
преобразователя транспортера
- B3-B4- кнопки останова транспортера
- M1- двигатель ножей
- M2- двигатель транспортера
- L1- сеть
- L2- сеть питания Z1
- L3- сеть питания Z2

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Инд. № инв.
Инд. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема электрическая Машины резки лап	Лист
						2